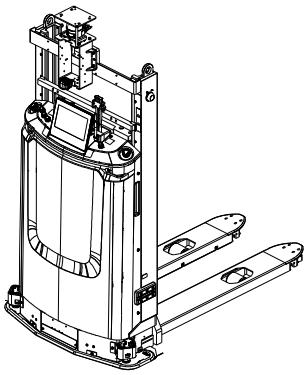
MR-F4-1500-C1-130-2D-002

叉取式机器人



功能特性

- 窄车体，叉取式搬运货物；支持门架定制/货叉尺寸定制。
- 激光 slam 导航，回转半径小，定位精度高。
- 柔性运动控制，最大运行速度可达 1.2m/s。
- 智能/独立电源管理，低电量自主充电，免维护锂电池，安全无污染。
- 多重安全防护，激光/红外防撞，载货检测，急停按钮，声音告警等多安全防护。
- 标准托盘搬运，支持额定不大于 1000kg 货物提升、搬运、下放等。
- 设备状态指示，显示屏、指示灯等显示实时状态信息。
- 无线网络通信，支持 WIFI 网络通信和无缝漫游，网络覆盖区域无障碍运行。

应用行业

汽车、3C、制造、物流、食品药品等行业。

技术参数

型号			MR-F4-1500-C1-130-2D-002
基本参数	外形尺寸（mm）	l1*b1*h1	1653*990*1990
	自重（kg）		750
	额定负载（kg）	Q	1000
	载荷中心距（mm）	C	600
	轴距（mm）	y	991
	提升高度（mm）	h3+h13	1300
	作业时门架最大高度（mm）	h4	1990
	下降后货叉距地高度（mm）	h13	81
	货叉厚/宽/长（mm）	s/e/l	65/180/1210
	过货叉距离（mm）	b5	620
	最小离地间隙（mm）	m2	11
	适用托盘尺寸（mm）		1000*1200
	导航激光扫描面高度（mm）	h15	1918
	最小转弯半径（mm）	Wa	1198
	直角通道宽度(1200*1000托盘) (mm)	Ast	2181

运动性能	运行速度(满载/空载) (m/s)	1.0/1.2
	定位精度（mm)	±10
	角度精度（°)	±1
	最大爬坡度(满载/空载) (%)	3/5
	提叉速度(满载/空载) (mm/s)	100/135
	降叉速度(满载/空载) (mm/s)	130/100
	运动方式	舵轮驱动，前进/后退，弧线转弯，原地旋转
电池性能	额定电压（V)	48
	容量（Ah)	45
	充电循环次数	完全充放电1500次
	额定工况运行时间（h)	6~8
	完全放电后充电时长（h)	≤2
	充电方式	侧充
安全防护	避障激光	具备
	行车记录仪	选配
	碰撞条检测	具备
	托盘到位检测	具备
	叉尖碰撞检测	具备
	急停按钮	具备
	声光报警	具备
其他	驱动方式	前轮驱动及转向
	显示屏	具备
	导航方式	激光slam（反光板）
	手动操作	手操器（选配）、移动机器人移动终端APP
	工作噪声（dB)	<75

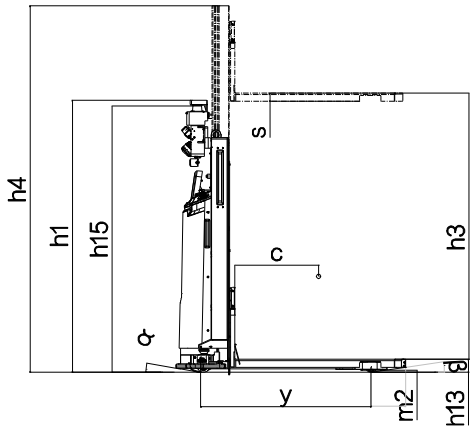
订货型号

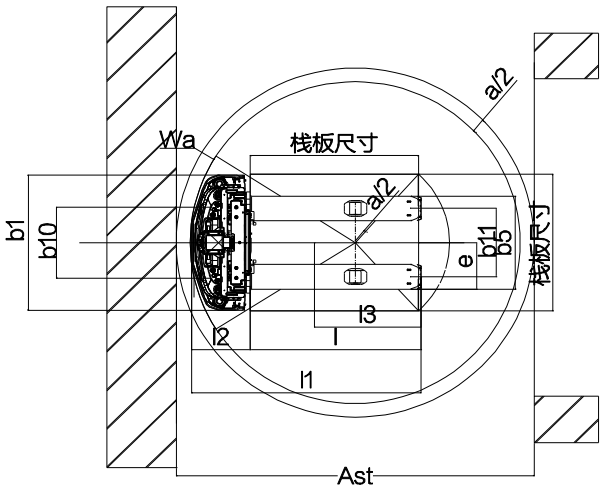
型号	物料代码
MR-F4-1500-C1-130-2D-002	323102761

可选配件

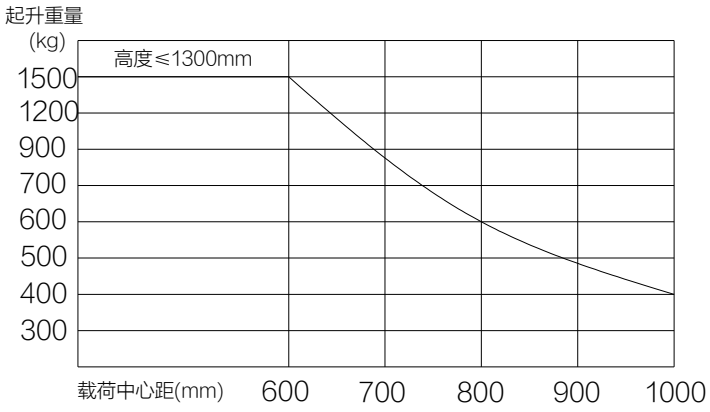
配件	型号	物料代码
充电桩	MR-FRA-CH-48/60S-C1(M)	323400014
外部调试线	调试线-外部,50cm,黑	101509176

产品尺寸

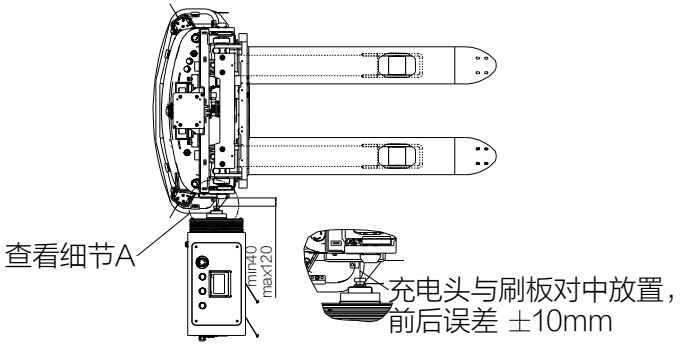


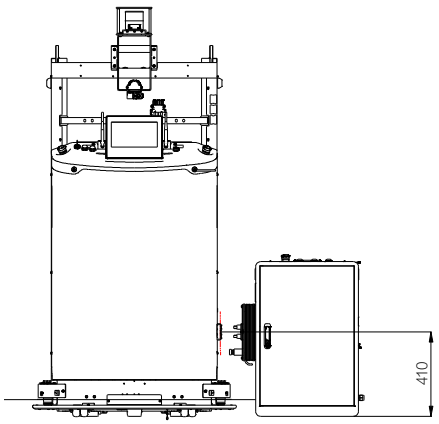


载荷曲线图



充电桩位置图





杭州海康机器人股份有限公司版权所有，侵权必究。
本文件中所有信息如有变更恕不另行通知；本文件内容经过仔细核对力求精准，但仍可能存在误差；本文件所涉数据可能因环境等因素产生差异，本公司不承担由此产生的后果。