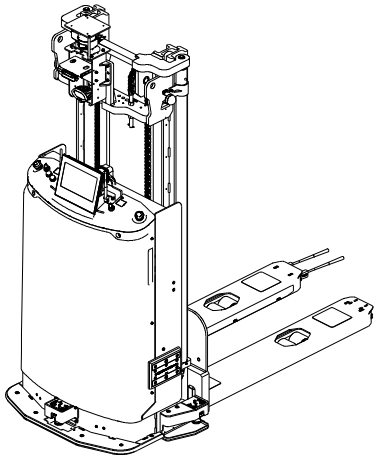
MR-F4-2000-B7-L45-2D

堆垛叉取式机器人



功能特性

- 窄车体，叉取式搬运货物；支持门架定制/货叉尺寸定制。
- 激光 slam 导航，回转半径小，定位精度高。
- 柔性运动控制，最大运行速度可达 1.5m/s。
- 智能/独立电源管理，低电量自主充电，免维护锂电池，安全无污染。
- 多重安全防护，激光/红外防撞，载货检测，急停按钮，声音告警等多安全防护。
- 标准托盘搬运，支持额定不大于 2000kg 货物提升、搬运、下放等。
- 设备状态指示，显示屏、指示灯等显示实时状态信息。
- 无线网络通信，支持 WIFI 网络通信和无缝漫游，网络覆盖区域无障碍运行。

应用行业

电商、电子制造、汽车、3C、机械制造、纺织、烟草、医药、物流、食品药品等行业。

技术参数

型号			MR-F4-2000-B7-L45-2D
基本参数	外形尺寸（mm）	l1*b1*h1	1920*999*2219
	自重(含电池) (kg)		1286
	额定负载（kg）	Q	2000
	载荷中心距（mm）	C	600
	轴距（mm）	y	1140.5
	提升高度（mm）	h3+h13	4500
	作业时门架最大高度（mm）	h4	4960
	下降后货叉距地高度（mm）	h13	89
	货叉厚/宽/长（mm）	s/e/l	75/200/1215
	过货叉距离（mm）	b5	680
	最小离地间隙（mm）	m2	14
	适用托盘尺寸（mm）		1200*1000
	导航激光扫描面高度（mm）	h15	2187
	最小转弯半径（mm）	Wa	1438
	直角通道宽度(1200*1000托盘) (mm)	Ast	2513

运动性能	运行速度(满载/空载) (m/s)	1/1.5
	定位精度（mm)	±10
	角度精度（°)	±1
	最大爬坡度(满载/空载) (%)	3%/5%
	提叉速度(满载/空载) (mm/s)	100/120
	降叉速度(满载/空载) (mm/s)	100/80
	运动方式	舵轮驱动，前进/后退，弧线转弯，原地旋转
电池性能	额定电压（V)	48
	容量（Ah)	100
	充电循环次数	完全充放电1500次
	额定工况运行时间（h)	6~8
	完全放电后充电时长（h)	≤3
	充电方式	侧充
安全防护	避障激光	机身两侧360°激光覆盖
	行车记录仪	选配
	碰撞条检测	车身半包围碰撞条
	托盘到位检测	接触式检测
	叉尖保护检测	叉尖激光和光电非接触式保护
	急停按钮	左右急停按钮
	声光报警	具备
其他	驱动方式	行走和转向为电机驱动，举升为液压驱动
	显示屏	具备
	导航方式	激光slam（反光板），具有辅助定位功能
	手动操作	手操器（选配）、移动机器人移动终端APP
	工作噪声（dB)	<95

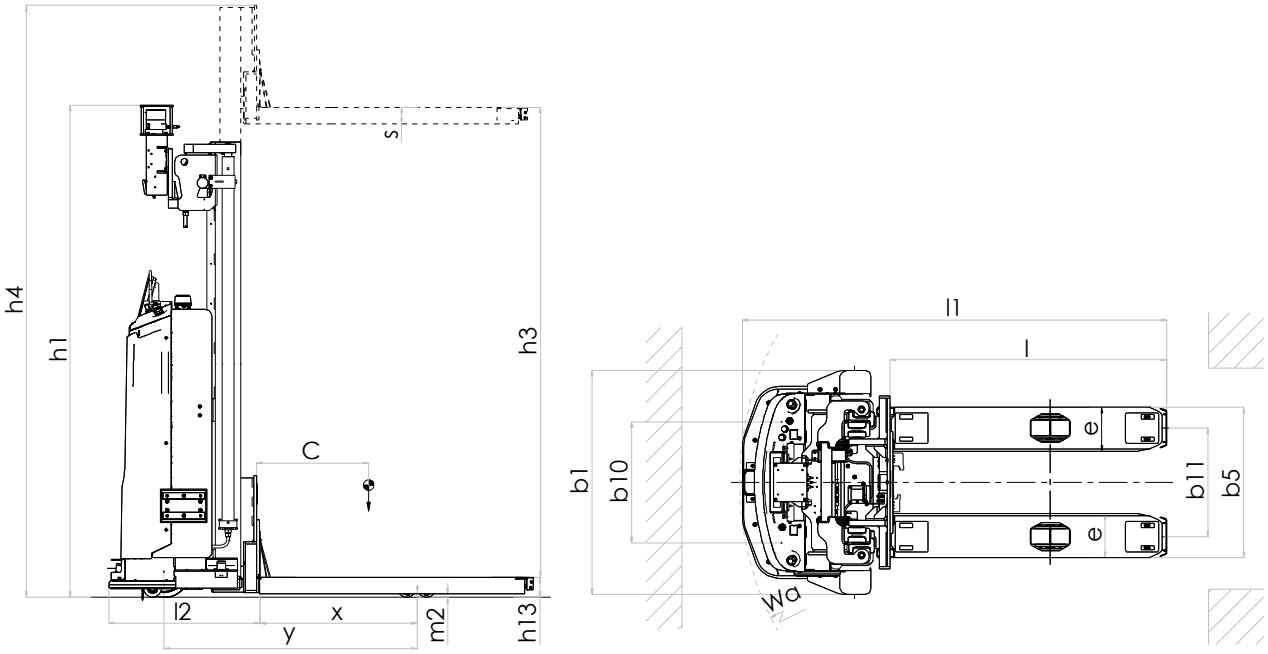
订货型号

型号	物料代码
MR-F4-2000-B7-L45-2D	323101934

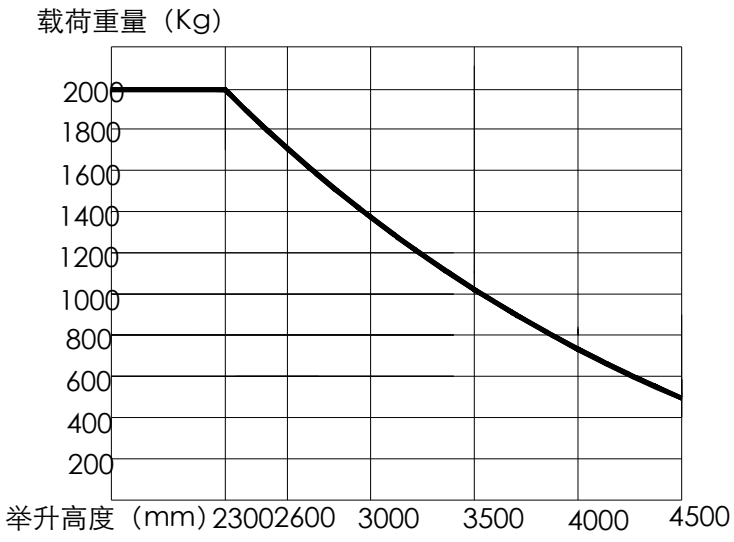
可选配件

配件	型号	物料代码
充电桩	MR-FRA-CH-48/60S-C2(M)(DSK)	323400024
外部调试线	调试线-外部,50cm,黑	101509176

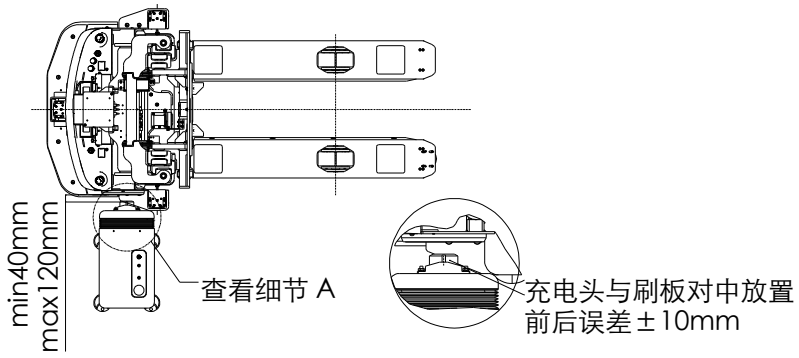
产品尺寸



载荷曲线图



充电桩位置图



杭州海康机器人股份有限公司版权所有，侵权必究。
本文件中所有信息如有变更恕不另行通知；本文件内容经过仔细核对力求精准，但仍可能存在误差；本文件所涉数据可能因环境等因素产生差异，本公司不承担由此产生的后果。