MR-TP1-50DC-A2(H)

料箱机器人



功能特性

- 柔性运动控制，速度可达 1.8m/s；支持前进、后退、原地旋转。
- 窄巷道双向作业+高度提升功能，充分利用空间，提高库容率。
- 多料箱精准存储搬运，减少无效跑动，提高效率。
- 自带料箱取放工具，可实现料箱搬运自动化、无人化。
- 产品适应性好：可定制支持不同尺寸、材质的料箱取放。
- 多重安全防护：前/后激光避障、碰撞条、急停按钮、声音告警等安全防护。
- 良好的人机交互：配置触摸屏，可实时显示车辆及任务信息；支持手动控制各执行机构等。
- 免维护锂电池，智能电源管理，低电量自主充电，实现 7*24 小时不间断作业。

应用行业

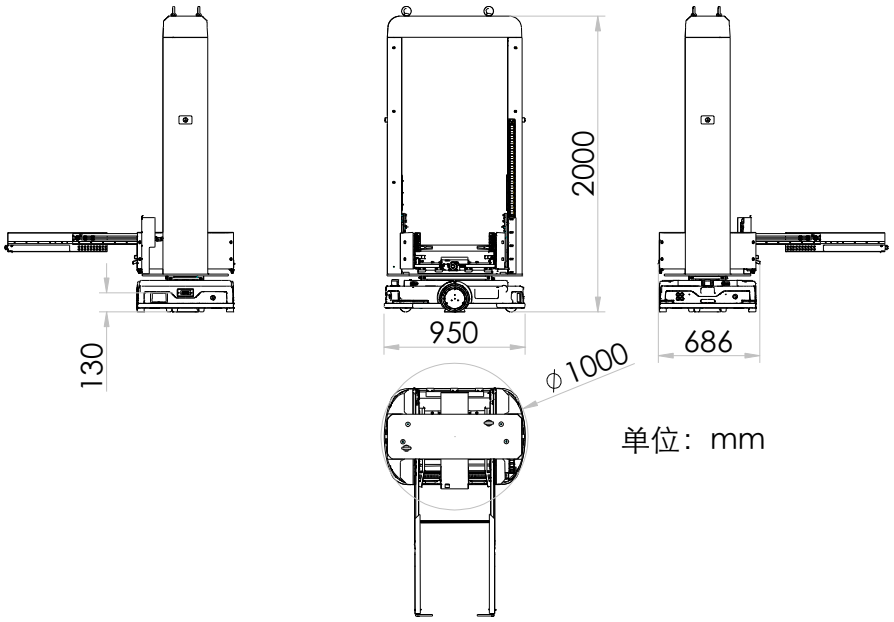
汽车、3C、制造、物流、食品药品等行业。

技术参数

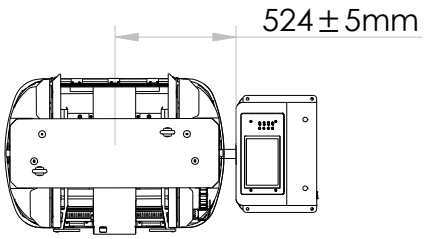
型号		MR-TP1-50DC-A2(H)
基本参数	外形尺寸（mm）	950*686*2000
	旋转直径（mm）	1000
	取货高度（mm）	350~1426
	最小离地间隙(mm)	25
	自重（Kg）	310
	整车额定负载（Kg）	50
	执行机构额定负载（Kg）	50
	导航功能	二维码
	触控屏	具备

执行机构	适用料箱尺寸（mm）			600*400*280
	叉取方式			夹抱单深位
	组件提升速度（mm/s）			500
	升降停止精度（mm）			±2
	最大伸缩速度（mm/s）			1000
	伸缩停止精度（mm）			±3
	最小通道宽度（mm）			850
安全防护	前侧	激光避障	安装高度（mm）	196
			开角（°）	250
			最大检测范围（m）	8
	碰撞条检测			具备
	料箱有无检测			具备
	急停按钮			具备
	声光告警			具备
运动性能	运行速度（m/s）			0~1.8
	定位精度（mm）			±10
	角度精度（°）			±1
	重复定位精度（mm）			±10
	行驶方向			双向行驶
	旋转能力			原地360°旋转
电池性能	电池类型			磷酸铁锂
	额定电压（V）			48
	容量（Ah）			24
	充电循环次数			完全充放电1500次
	额定工况下工作时间（h）			6~8
	充电时间（h）			完全放电后充电时长≤1.5
其他	驱动方式			差速驱动
	手动操作			标配

外形尺寸



充电桩位置



订货型号

型号	物料代码
MR-TP1-50DC-A2(H)	323700220

可选配件

配件	型号	物料代码
充电桩	MR-RA-CH-48/30B-C7(S)	307800384
外部调试线	调试线-外部,50cm,黑	101509176

杭州海康机器人股份有限公司版权所有，侵权必究。
本文件中所有信息如有变更恕不另行通知；本文件内容经过仔细核对力求精准，但仍可能存在误差；本文件所涉数据可能因环境等因素产生差异，本公司不承担由此产生的后果。